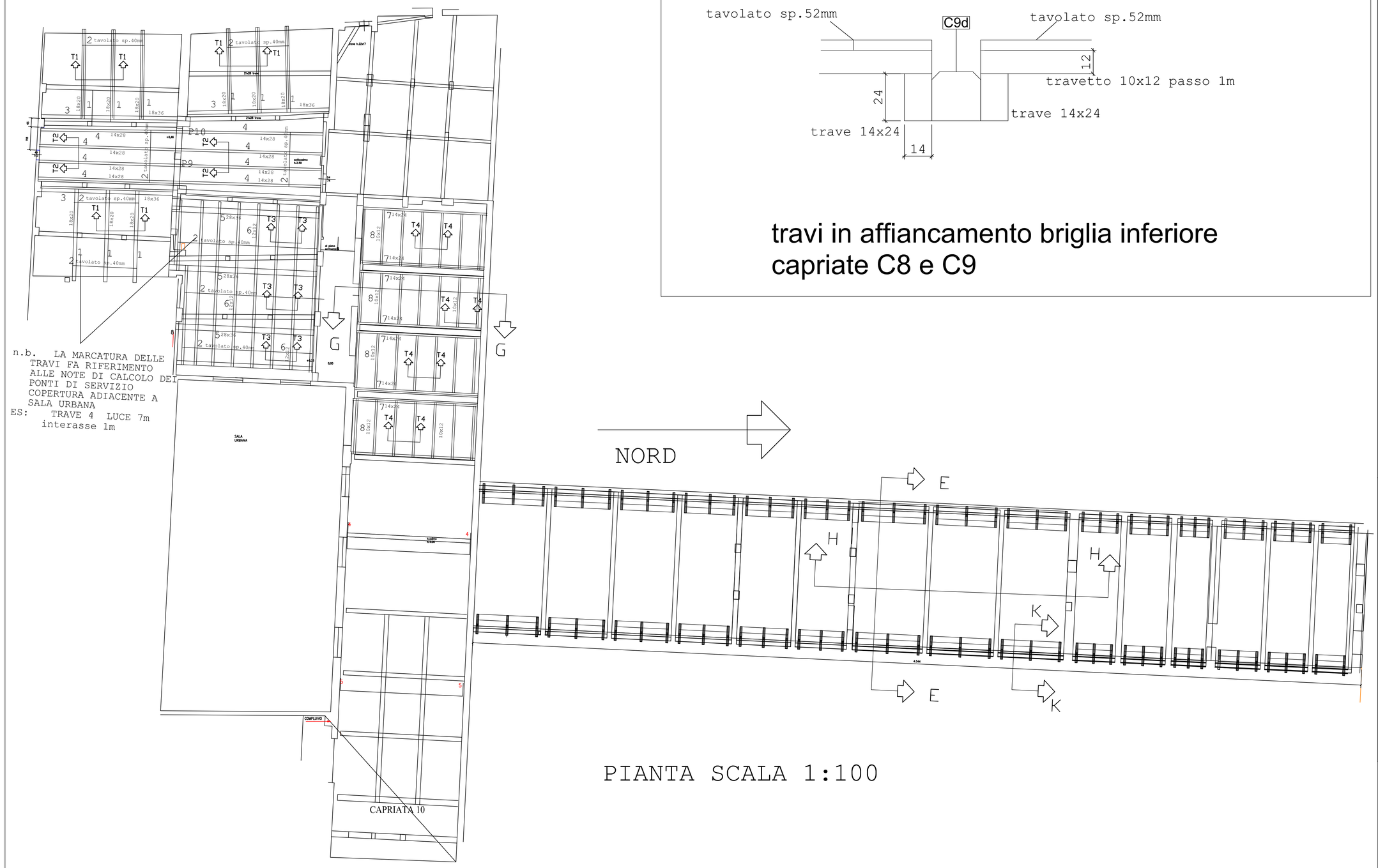
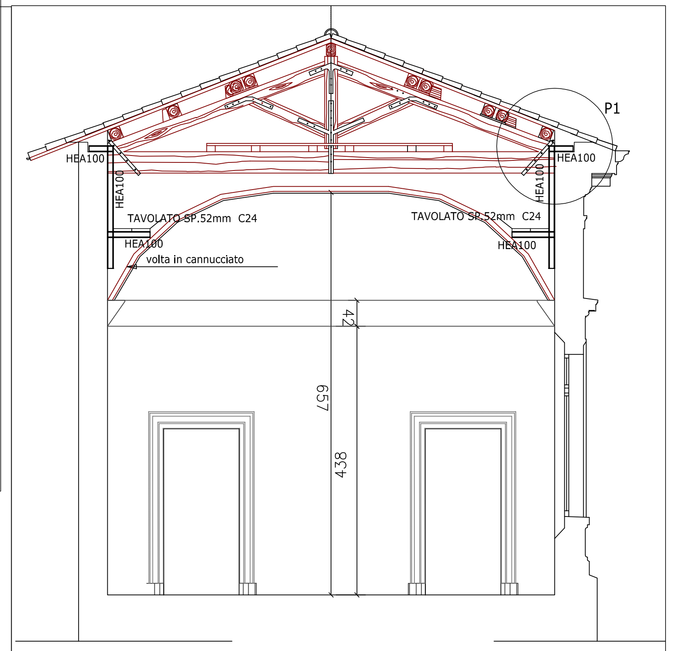
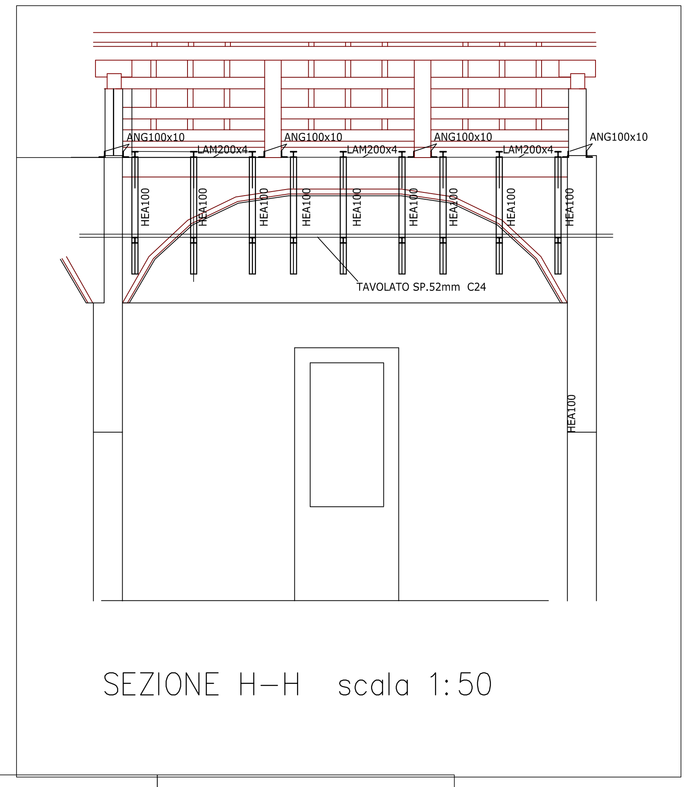
travi in affiancamento briglia inferiore
capriate C8 e C9



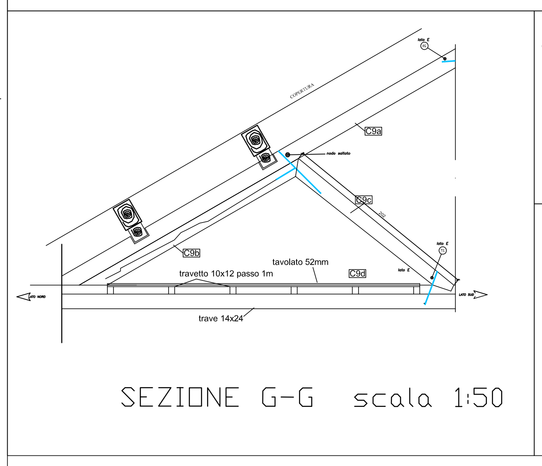
PIANTA SCALA 1:100



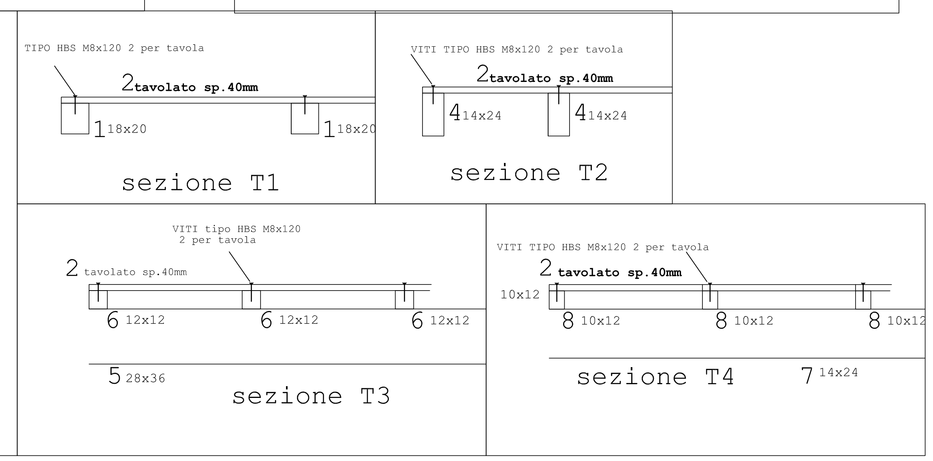
SEZIONE E-E scala 1:50



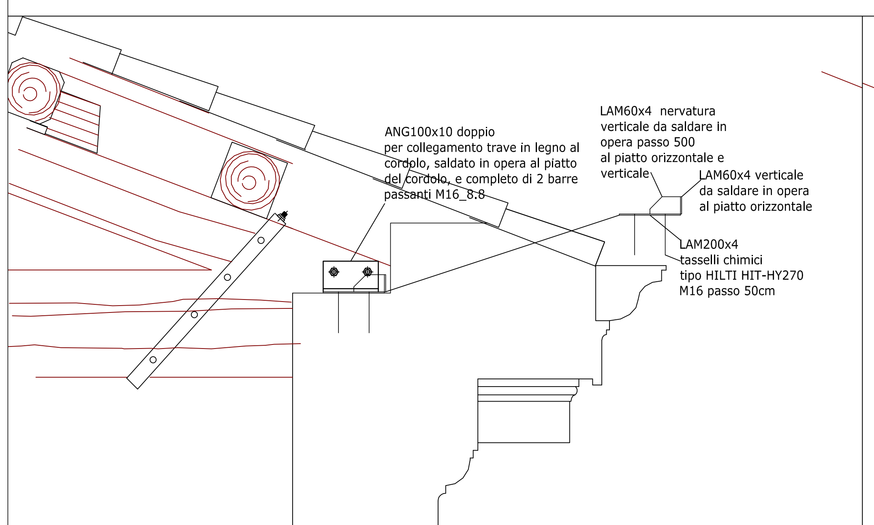
SEZIONE H-H scala 1:50



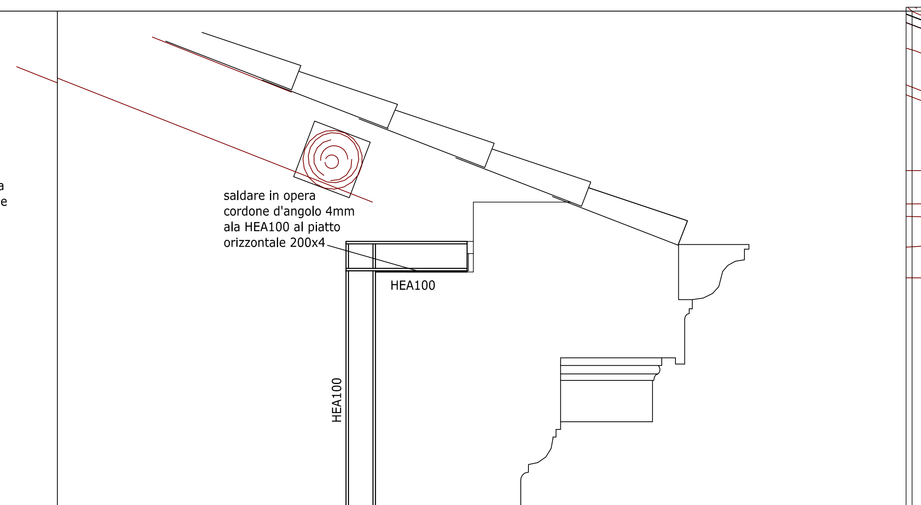
SEZIONE G-G scala 1:50



dettagli costruttivi ponti di servizio
scala 1:20

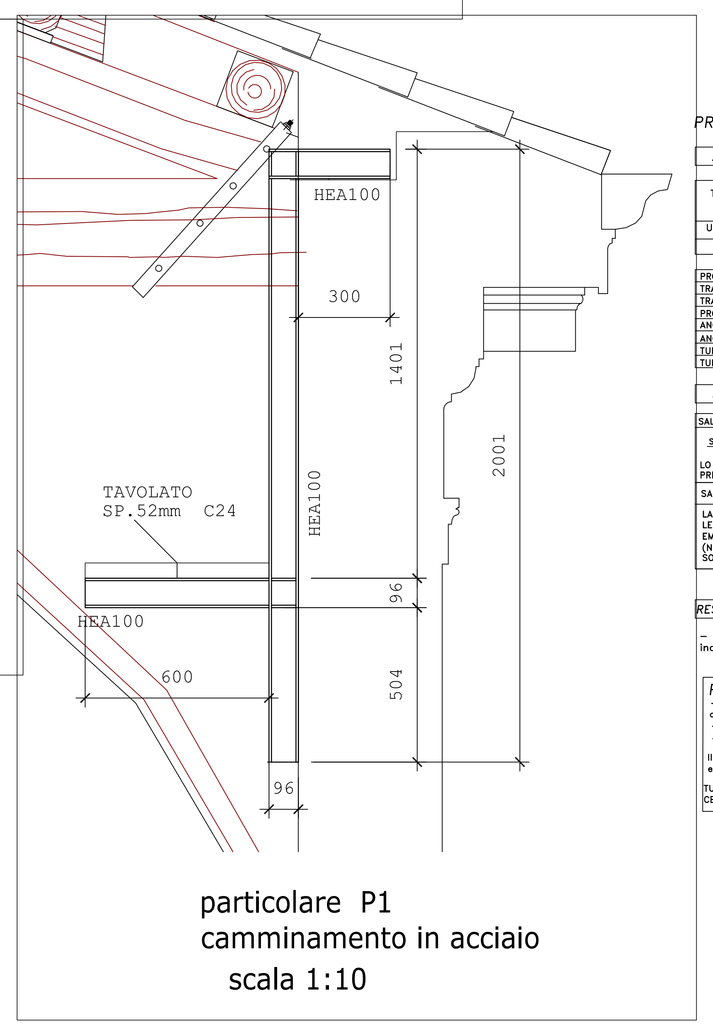


PARTICOLARE P1 SULLA CAPRIATA
scala 1:10



SEZIONE K-K
scala 1:10

camminamento in acciaio



particolare P1
camminamento in acciaio
scala 1:10

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI:

ACCIAIO DA CARPENTERIA

TABELLA 11.3.IX (NTC 2008)	Spessore nominale dell'elemento			
	t≤ 40 mm		t> 40 mm	
UNI EN 10025-2	fyk [N/mm2]	ftk [N/mm2]	fyk [N/mm2]	ftk [N/mm2]
S275	275	430	255	410

PROFILO	UNI
TRAVI IPE	UNI EN 10034-UNI 5398
TRAVI HE	UNI EN 10034-UNI 5397
PROFILI A U	UNI EN 10279-EU 54
ANG. LATI UGUALI	UNI EU 56
ANG. LATI DISEGUALI	UNI EU 56
TUBI FORMATI A FREDDO	UNI EN 10219-2
TUBI FORMATI A CALDO	UNI EN 10210-2

DISTINTA BULLONERIA
VITE: UNI EN ISO 4016 – CL 8.8
DADO: UNI EN ISO 4032 – CL 8
RONDELLA UNI 6592 – CL R80

SALDATURE

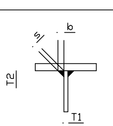
SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:

SALDATURE : (UNI 5) SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO CON ALTEZZA b1=15MM

LO SPESSORE DELLE SALDATURE, QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE, DEVE ESSERE CALCOLATO COME INDICATO. s=0.7XT1 T1<T2 b=T1

SALDATURA AD ARCO ELETTRICO SECONDO UNI EN 1011 ED UNI EN ISO 4063

LA PROCEDURA DI SALDATURA (MATERIALE DI APPORTO, PREPARAZIONE DEI LEMBI, PARAMETRI OPERATIVI, TOLLERANZE GEOMETRICHE ECC. DEVE ESSERE EMESSA DAL COSTRUTTORE ED APPROVATA DA UN E.C. (ENTE CERTIFICANTE). (NON SONO ACCETTATE SALDATURE A PIE' D'OPERA CON FILO CONTINUO MA SOLO CON ELETTRODI)



RESINA PER ANCORAGGIO BARRE

– Resina HIT-HY 70 o similare: resina di metacrilato uretanico, esente da stirene, agenti indurenti, sabbie di quarzo o corindone, fiala in laminato plastico

PRESCRIZIONI SULLE MODALITA' ESECUTIVE:

– Le quote esatte altimetriche e planimetriche devono essere prese e verificate in cantiere o cura dell'impresa che non potrà accampare nessun ulteriore onere per detta variazione.
– Tutte le quote di armature, legni, carpenterie metalliche ecc... devono essere controllate in cantiere.
– I ferri possono essere disegnati fuori scala, riferirsi alle quote indicate.

Il legno dovrà essere trattato con prodotti antiparassitari e impregnanti protettivi per l'esterno. Le superfici di eventuali tagli realizzati in corso d'opera dovranno essere trattate nuovamente prima del montaggio.

TUTTO IL LEGNO E L'ACCIAIO DI NUOVA FORNITURA DOVRA' ESSERE PRETRATTATO CON VERNICE INTUMESCENTE E CERTIFICATO DALLA DITTA FORNITRICE E INSTALLATRICE.

LEGNO LAMELLARE GL24h:

fmk	24	[N/mm²]
ft0k	16.5	[N/mm²]
fc0k	24	[N/mm²]
fvk	2.7	[N/mm²]
ft90k	0.4	[N/mm²]
fc90k	2.7	[N/mm²]
E00.5	9.4	[Mpa]
E0Mean	11.6	[Mpa]
GMean	0.72	[Mpa]
E90Mean	0.39	[Mpa]

Dipartimento Cura e Qualità del Territorio
Settore Edilizia e Patrimonio
U.I. Edilizia

oggetto intervento:

Palazzo Comunale di Bologna.
Piazza Maggiore
n°6

Codice Intervento:	5096	Tipologia Opere:	OG2	Progetto:	ESECUTIVO

descrizione intervento:

Interventi di ripristino di parte delle coperture e di consolidamento e restauro di taluni dei paramenti murari e degli elementi di rivestimento e decorativi litici

firme soggetti responsabili:

PROGETTISTA ARCHITETTONICO: Dott. Arch. Arturo Todaro
PROGETTISTA STRUTTURALE: Ing. Giovanni Manfredini
COMPUTO METRICO ESTIMATIVO : geom. Alberto Frascaroli, geom. Elena Sacchetti

IL RESPONSABILE DI PROCEDIMENTO: ING. VINCENZO DAPRILE

titolo elaborato:

IMPALCATI DI SERVIZIO
PIANO DI CALPESTIO SOTTOTETTO

n° tavola	Codice Elaborato	Codice Edificio/Strada	Tp.Prog.	Tp.Doc.	ID Doc.	Progr.	Rev.	Scala
STR/03								scala 1:100 1:50 -1:10

revisione elaborato

N° Rev.	Data Rev.	Descrizione Revisione	Visto	Firma	Redazione grafica
	settembre 2016				G.M.