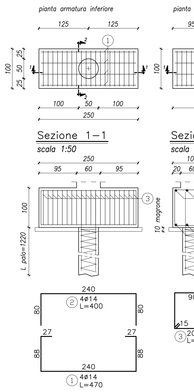
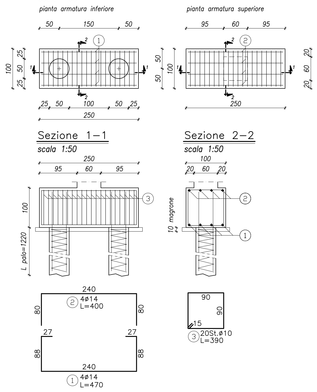
Plinto T0 (rettangolare su 1 palo)

scala 1:50



Plinto T1 (rettangolare su 2 pali)

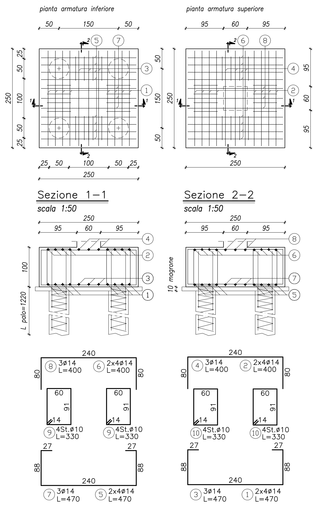
scala 1:50



N.B.:
Armare i plinti T01 e T02 in analogia ai plinti T1 e T2 (vedi tav. S02)

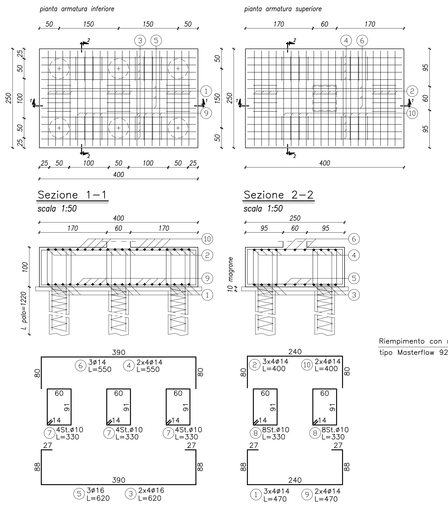
Plinto T2 (rettangolare su 4 pali)

scala 1:50



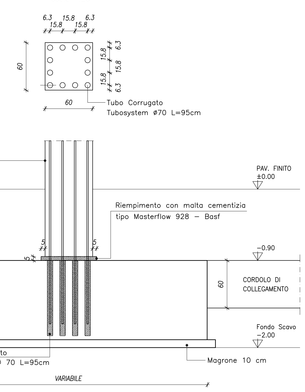
Plinto T3 (rettangolare su 6 pali)

scala 1:50



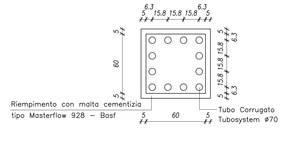
Sezione tipo plinto

scala 1:25



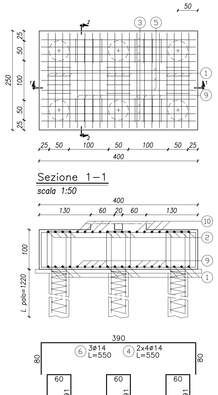
Posizione tubi corrugati

scala 1:20



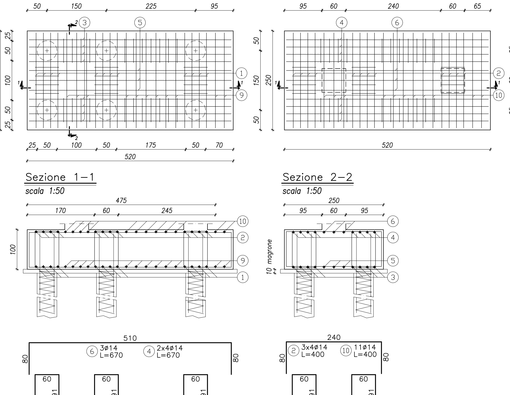
Plinto T4 (rettangolare su 6 pali)

scala 1:50



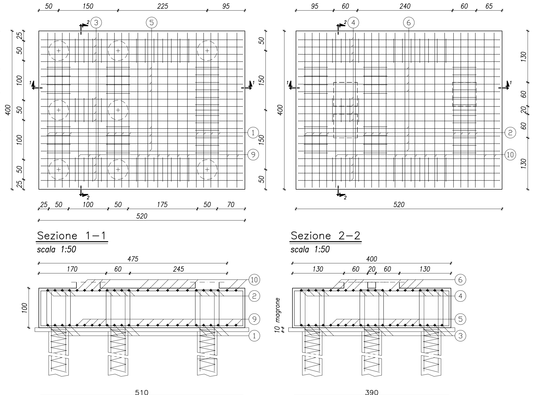
Plinto T5 (rettangolare su 6 pali)

scala 1:50



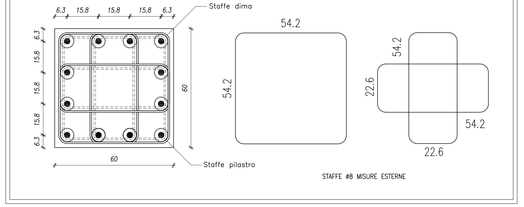
Plinto T5 (rettangolare su 8 pali)

scala 1:50

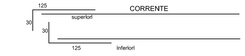


STAFFE DIMA ARMATUBO PER PLINTI E PLATEA

scala 1:5



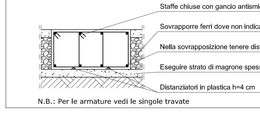
PARTICOLARE ANCORAGGIO FERRI ESTREMITA' TRAVATE DI FONDAZIONE



N.B.: aggiungere spezzoni risvoltati di sovrapposizione (nei due sensi) in numero e diametro pari all'armatura

Prescrizioni esecutive

Fondazioni



N.B.: Per le armature vedi le singole travate

PRESCRIZIONI MALTA CEMENTIZIA PREMISCELATA ESPANSIVA PER USO STRUTTURALE, DA UTILIZZARE PER LA CREAZIONE DEI NODI INCASTRO PLINTI–PILASTRI PREFABBRICATI E PLATEA–PILASTRI PREFABBRICATI

Bleeding, UNI 8998	*Assente*
Caratteristiche espansive – in fase plastica, UNI 8996 – contrastata UNI 8147 a 24 ore	*> 0,3 % > 0,03 %*
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 12615 (per taglio)	*> 6 MPa*
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio, RILEM–CEB–FIP RCE–78	*> 30 MPa*
Impermeabilità all'acqua misurata come resistenza alla penetrazione dell'acqua in pressione diretta, UNI EN 12390/8	*profondità media penetrazione < 5 mm*
Resistenza agli oli lubrificanti; bagno di olio per 60 gg a 40 °C Modulo elastico, UNI EN 13412	*Nessun degrado 28.000 (± 2.000) MPa*
Resistenza a compressione, UNI EN 12190	*1 g > 35 MPa 7 gg > 65 MPa 28 gg > 75 MPa*
Resistenza a trazione per flessione, UNI EN 196/1	*1 g > 6 MPa 7 gg > 8 MPa 28 gg > 9 MPa*

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO

CALCESTRUZZO A PRESTAZIONE GARANTITA PER GETTI IN OPERA

Strutture / Caratteristiche	Classe esposizione ambientale UNI 11104:2004	Classe resist. a compressione (N/mm²) UNI EN 206-1/06	Classe di consistenza (slump) UNI EN 206-1/06	Diametro max aggregati UNI EN 12620	Rapporto max acqua/cemento UNI 11104:2004	Contenuto min. cemento (kg/m³)	Copriferro minimo (mm)
– Magri di regolarizzazione:	–	C12/15	–	–	–	–	–
– Fondazioni:	XC2	C28/35	S4	32	0.55	320	40
– Elevazione: travi e pilastri:	XC3	C28/35	S4	32	0.55	320	30*
solette, solai e pareti:	XC3	C28/35	S4/S5	20	0.55	320	25*

ARMATURA PER C.C.A.: B450C – $1.15 < (f_t/f_y) < 1.35$ – $(f_t/f_y)_k \leq 1.25$

Prescrizioni –Posa armature con distanziatori in plastica o in fibrocemento

* salvo diverse indicazioni per classi di esp., diam.ri, ecc.

PRESCRIZIONI PER LA PROCEDURA DI POSA IN OPERA E PER I PROCESSI DI MATURAZIONE

(rif. UNI EN 13670-1:2001 E UNEL 00868 PER LA MESSA IN OPERA DEL CLS STRUTTURALE)

PRESCRIZIONI PER LA MESSA IN OPERA DEL CLS:
- utilizzare aggregati non gelivi;
- verificare la corrispondenza al progetto della posizione delle casseforme e dei ferri d'armatura;
- verificare la posizione di eventuali inserti (giunti, water stop, ecc.);
- verificare la corretta organizzazione ed esecuzione delle operazioni di getto, di protezione e di stagionatura del calcestruzzo;
- l'uso di additivi fluidificanti è consentito purchè siano garantite le resistenze prescritte.

PRESCRIZIONI NEI CONFRONTI DEL RITIRO DEL CALCESTRUZZO:

RITIRO PLASTICO (dal getto a fine presa):
- Bagnare fino a saturazione le predalles e i casseri prima del getto
- Metodi di stagionatura del calcestruzzo (da mettere in atto immediatamente dopo la compattazione del getto per almeno 24 ore successive;
  i metodi sono in alternativa fra loro).
  - A– Bagnatura di tutte le superfici esposte all'aria (almeno ogni 30 minuti) con acqua nebulizzata.
  - B– Copertura della superficie con teli di plastica.
  - C– Copertura della superficie con teli (tessuto non tessuto o juta) precedentemente bagnati e da mantenere costantemente umidi.
  - D– Applicazione di prodotti stagionanti che formano una membrana protettiva (agenti di curing da rimuovere successivamente in corrispondenza di tutte le riprese di getto pilastri, setti, pareti, solette, ...)

RITIRO IDROMETRICO (dalla essiccazione in poi):
- Adozione di una miscela di conglomerato cementizio additivato con agente espansivo per compensare il ritiro (tipo STABILMAC RHEOMAC 100), progettato a cura dell'Appaltatore in modo tale da garantire un ritiro finale sulla struttura di c.a. non superiore a 0.01% (100 micron/m) da fine presa. La miscela progettata dovrà essere sottoposta a preventivo autorizzazione della D.L.

Prove sui materiali e indicazioni di cantiere

- Produrre n.2 cubetti di cls per ogni getto con un minimo di n.6 cubetti per ogni classe di resistenza (rck) in presenza della direzione lavori o di una persona di fiducia
- Per ogni fornitura di acciaio in barre per armatura c.a. predisporre n.3 spezzoni marchiati (L>1m) per ogni diametro

N.B.:
- Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori
- Ogni aggiunta di acqua nei getti in cantiere deve essere autorizzata dalla Direzione Lavori

COMUNE DI BOLOGNA

Dipartimento Cura e Qualità del Territorio
Settore Edilizia e Patrimonio

oggetto intervento:

CENTRO PASTI LAZZARETTO

VIA TERRACINI – VIA ALBERTO MANZI

Dati Catastali: FOGLIO 41 – MAPPALI VARI

Codice Intervento: 4451	Tipologia Opere: GREZZO	Progetto: ESECUTIVO

descrizione intervento:

REALIZZAZIONE EDIFICIO CENTRO PRODUZIONE PASTI LAZZARETTO E OPERE FUNZIONALI ALL'ACCESSIBILITA'

firme soggetti responsabili:

PROGETTISTI

Architettonico:	Arch. Benedetta Corsano
Collaboratore alla progettazione:	Arch. Roberta Biancoccini
Strutturale : cemento armato	Ing. Matteo Di Cesare
Strutturale : carpenterie metalliche	Ing. Giovanni Manfredini
Predisposizioni Impianti	P.I. Davide Capuzzi

RESPONSABILE DI PROCEDIMENTO: Ing. Lorenzo Cazzola

titolo elaborato:

CARPENTERIE E ARMATURA PLINTI SU PALI

N° tavola: S02_1

eventuali note:

Scala 1:50 1:25 1:20

revisione elaborato

N° Rev.	Data Rev.	Descrizione Revisione	Visto	Firma	Redaz. grafica
3	NOV 2015	PROGETTO ESECUTIVO (Revisione Verificatore)			M. Di Cesare
2	OTT 2015	PROGETTO ESECUTIVO			M. Di Cesare
1	LUG 2015	PROGETTO DEFINITIVO			M. Di Cesare